

■ CARACTERÍSTICAS Y NORMAS

Los BAÑOS DE SALAR han sido diseñados y fabricados de acuerdo con los siguientes criterios:

- Certificación de calidad ISO 9001
- Homologados para contener productos alimenticios por la D.G.S.- Registro Sanitario: 39.00104/C.
- Muy alta durabilidad.
- Nulo mantenimiento.

■ MATERIALES

- Resina de poliéster reforzada con fibra de vidrio.
- Acabado interior en Gel-Coat Isoftálico apto para contacto alimenticio.
- Incluyen tapadera con bisagra.

■ USOS

Conservación de productos alimenticios.

■ INSTALACIÓN

Estos productos están diseñados para una instalación de tipo aérea. Para ello debe verificarse que la superficie de apoyo del objeto es plana, y que en ningún caso presenta irregularidades o son poco firmes. En ningún caso se debe apoyar sobre vigas o superficies que no cubran por completo la parte inferior.

Evitar golpear los equipos durante su manejo.

■ MANTENIMIENTO

Los productos de poliéster apenas necesitan mantenimiento, el cual consiste fundamentalmente en la observación, comprobación de la inexistencia de fisuras y que la capa de protección permanece inalterada.

■ REFERENCIAS Y DIMENSIONES

Disponibles en 2 modelos, con patas y sin patas, para diferentes capacidades:

FICHA TÉCNICA BAÑOS DE SALAR

Fiberglas



MODELO CON PATAS



CAPACIDAD (l)	LARGO (mm)	ANCHO (mm)	ALTO (mm)
100	790	540	780
200	995	635	865
300	1.170	695	930
500	1.325	785	900

MODELO SIN PATAS



CAPACIDAD (l)	LARGO (mm)	ANCHO (mm)	ALTO (mm)
100	790	540	390
200	995	635	480
300	1.170	695	560
500	1.325	785	650